MEHITOR
Importación & Distribución
para todo el país...

Casa Central Young - Asencio y Minas - Tel. 45672358
Sucursal Paysandú - República Argentina 2112 - Tel. 47241077
Sucursal Montevideo - Marcelino Berthelot 1474 - Tel. 22085779
Sitio web: www.mehitor.com

Hypertherm® powermax85®

Sistema de plasma manual o mecanizado para cortar y ranurar metal

Art. 7572

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte manual	
Tamaño recomendado	25 mm (1 pulg.)	500 mm/min (20 pulg/min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg/min)
Corte de separación	38 mm (1-1/2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg/min)
Perforación	19 mm (3/4 pulg.) *	

* Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la torcha automático

Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Capacidad de ranurado	
8,8 kg por hora	5,8 mm P x 7,1 mm A

Máxima productividad

- Mayores velocidades de corte: 250% mayores que las del oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero al carbono.
- Calidad de corte y ranurado superiores, lo que significa invertir menos tiempo en rectificación y tratamiento del borde.

Fácil de usar para corte y ranurado

- La tecnología Smart Sense™ ajusta automáticamente la presión de aire al modo de corte y la longitud de los cables y mangueras de la torcha.
- Torcha manual, mecanizada recta y robótica para mayor versatilidad y facilidad de uso.
- Amplia tolerancia de voltaje que mejora el rendimiento con generadores de energía y en condiciones de bajo voltaje de línea.
- Escudo frontal optimizado que reduce la acumulación de escoria y permite un corte con arrastre más fácil y superior.

Fabricado y ensayado para soportar las condiciones más rigurosas

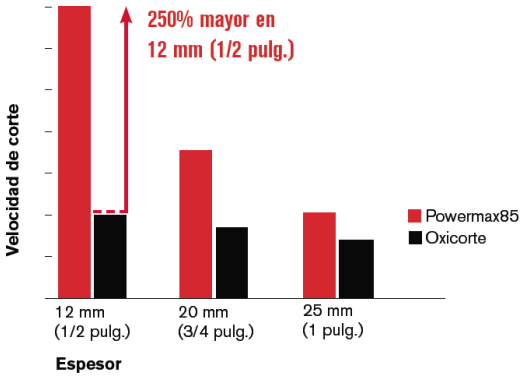
- Las torchas Duramax™ están concebidas para resistir calor e impacto de altura.
- La tecnología SpringStart™ asegura un arranque constante y una torcha más confiable.
- Casi ningún mantenimiento para un tiempo de operación máximo – la torcha no para.

Bajo costo operativo

- Mayor duración de los consumibles para un menor costo y mayor tiempo de operación.
- Alta eficiencia de potencia, lo que reduce el consumo de energía.

Estilos de antorcha Duramax

Rendimiento de corte relativo en acero al carbono



Especificaciones

Voltajes de entrada	CSA 200 – 480 V, 1-F, 50/60 Hz 200 – 600 V, 3-F, 50/60 Hz CE 400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 12,2 kW	CSA 200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A CE 380/400 V, 3-F 20,5/19,5 A
Corriente de salida	25 - 85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40° C	CSA 60% a 85 A, 230 – 600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200 – 208 V, 3-F 40% a 85 A, 200 – 208 V, 1-F 100% a 66 A, 230 – 600 V, 1/3-F CE 60% a 85 A, 380/400 V, 3-F 100% a 66 A, 380/400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto (OCV)	CSA 305 VCD CE 270 VCD
Dimensiones con manijas	500 mm P; 234 mm A; 455 mm L
Peso con torcha de 7,6 m	CSA 32 kg CE 28 kg
Alimentación de gas	Aire o nitrógeno limpio, seco, sin aceite
Presión / rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 189 l/min a 5,6 bar Ranurado: 212 l/min a 4,8 bar
Longitud del cable de potencia de alimentación	3 m
Tipo de fuente de energía	Inversor - IGBT

Tabla de corte

Material	Espesor (mm)	Espesor (pulgadas)	Corriente (A)	Velocidad de corte máxima[1] (mm/min)	Velocidad de corte máxima[1] (pulg/min)
Acero al carbono	3	10 CA	45	5000	205
	6	1/4	85	5330	200
	12	1/2	85	2000	70
	19	3/4	85	920	36
	25	1	85	560	21
	32	1 1/4	85	350	14
Acero inoxidable	6	1/4	85	5850	205
	12	1/2	85	1750	60
	19	3/4	85	770	30
	25	1	85	475	18
Aluminio	6	1/4	85	6200	215
	12	1/2	85	2400	85
	19	3/4	85	1170	46
	25	1	85	670	25

[1]Las velocidades máximas de corte son el resultado de las pruebas de laboratorio hechas por Hypertherm. Las velocidades de corte para un rendimiento de corte óptimo pueden variar según las diferentes aplicaciones de corte. Consulte el manual del operador para más detalles.

Operación del generador de energía

Valor nominal del motor (kW)	Salida del sistema (A)	Rendimiento (extensión de arco)
20	85	Completo
15	70	Limitado
15	60	Completo
12	60	Limitado
12	40	Completo
8	40	Limitado
8	30	Completo

Piezas consumibles de la torcha

Las boquillas y los electrodos están disponibles en varias cantidades.
Para más información, comuníquese con nosotros.

Tipo de consumible	Tipo de torcha	Amperaje	Boquilla	Escudo frontal / deflector	Capuchón de retención	Electrodo	Anillo distribuidor
Corte con arrastre	Manual	45	220941	220818	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Mecanizado	Mecánica	45	220941	220817	220854 o 220953 (óhmico)	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
Sin protección	Mecánica	45	220941	220955	220854	220842	220857
		65	220819				
		85	220816				
FineCut®	Manual	45	220930	220931	220854 o 220953 (óhmico)	220842	220947
	Mecánica	45		220948			220857
Ranurado	Manual		220797	220798	220854	220842	220857
	Mecánica						

Hypertherm®

The world leader in plasma cutting technology™

La responsabilidad ambiental es un valor esencial para Hypertherm. Los productos Powermax están diseñados para cumplir y sobre cumplir las regulaciones ambientales de todo el mundo, entre ellas la directiva RoHS.

Las fuentes de energía tienen garantía de 3 años y las torchas, de 1 año.

Diseñado y ensamblado en los Estados Unidos

ISO 9001:2008

Hypertherm, Powermax, Boost Conditioner, FineCut, HyLife y Auto-voltage son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en los Estados Unidos u otros países.

Basado en © 05/2012, Hypertherm, Inc. Revisión 2
860323 Español / Spanish
Mehitor, 10/2012, Revisión 1